



SEIT 1948

MOBILE HOCHWASSERSCHUTZLÖSUNGEN

› MIT UNS IN GUTEN HÄNDEN -
BESTENS GERÜSTET FÜR DAS
NÄCHSTE HOCHWASSER!



Raschel



INHALTSVERZEICHNIS

NOAQ Boxwall® 52

>>> Seite 04

NOAQ Boxpool®

>>> Seite 06

**NOAQ Rollcontainer und
Geräteträgerhaspel**

>>> Seite 07

NOAQ Boxwall® 102

>>> Seite 08

NOFLOODS FlexGuard

>>> Seite 09

Alpina Block DAM

>>> Seite 10

SORB XT Flood Cubes

>>> Seite 11

Rössle Sauger

>>> Seite 12

Rössle Pumpen

>>> Seite 13



MOBILER HOCHWASSERSCHUTZ

In Folge des Klimawandels werden wir langfristig mit immer extremeren Wetterlagen konfrontiert. Wie man die letzten Monate über verschiedene Bundesländer hinweg gut beobachten konnte, bleibt auf lange Sicht vermutlich keiner von Starkregenereignissen oder Hochwasser verschont.

Was jeder Einzelne tun kann, ist vorbereitet zu sein. Das betrifft nicht nur Kommunen und die entsprechenden Feuerwehren, sondern auch Unternehmen und Privatpersonen. Im Ernstfall geht es für die Hilfsorganisationen darum Leben zu retten – da kommt Hilfe für private Gebäude oft zu spät. Neben gut ausgebildetem Personal ist eine professionelle Ausrüstung bei solchen Extremwetterlagen also die Grundvoraussetzung für erfolgreichen Schutz.

Gerne möchten wir Ihnen unsere langjährige Erfahrung in diesem Bereich zur Verfügung stellen. Neben einigen passenden Produkten bieten wir auch die Planung von effektivem Schutz und Schulungen für Feuerwehren und Kommunen an.

Gerne besuchen wir Sie vor Ort, um uns vorab selbst ein Bild über die Umstände und die zu schützenden Gebäude zu machen.

Sprechen Sie uns direkt an!

WIR SORGEN FÜR IHRE SICHERHEIT!

NOAQ

DER MOBILE HOCHWASSERSCHUTZ



Sandsäcke waren gestern – heute setzen wir auf NOAQ! Bestens gerüstet für das nächste Hochwasser.



IHRE FRAGEN UNSERE ANTWORTEN:
PATENTIERTER SANDSACK-ERSATZ
KINDERLEICHTER AUFBAU
GERADE ELEMENTE

NOAQ

BOXWALL® 52 DER MOBILE HOCHWASSERSCHUTZ

- › 1 Winkel BW52 ersetzt 70 Sandsäcke
- › Das einzige System aus Polypropylen
- › Kein Zubehör, kein Werkzeug, keine Seile



NOAQ BOXWALL® 52

Das freistehende, mobile Hochwasserschutzsystem ist der innovative Ersatz zu Sandsäcken, der ohne Werkzeug schnell und kinderleicht aufgebaut werden kann.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- › Hochwassersituationen durch übertretende Bäche/Flüsse
- › Schutz vor plötzlich auftretendem Oberflächenwasser nach Starkregen
- › Rückhalten von kontaminiertem Löschwasser (z.B. Löschschaum)
- › Sichern von Leckagen in Rohrleitungssystemen

TECHNISCHE DATEN

Stauhöhe	50 cm
Lieferumfang pro Einheit	26 Winkel
Abmessung	980 x 680 x 530 mm
Nutzlänge	900 mm per Winkel
Gewicht	6 kg
Rüstzeit	200 m pro Stunde (2 Personen)
Temperaturbeständigkeit	-30° bis +50°
Material	PP (Polypropylen)

FAKTENCHECK UND VORTEILE

- ✓ Freistehend und selbstverankernd
- ✓ Das einzige System mit Standsicherheitsberechnung
- ✓ Kurze Rüstzeit, auch bei wenig Vorwarnzeit und Manpower
- ✓ Auch Höhenunterschiede wie Bordsteine können überbrückt werden
- ✓ Kurven nach innen oder außen sind mit 30° Winkeln kein Hindernis
- ✓ Wiederverwendbar, recycelbar
- ✓ Sehr guter CO₂ Footprint da Produktion in der EU
- ✓ Kompakte Lagerung
- ✓ Geringes Gewicht – ein Winkel wiegt 6 kg

NOAQ

NOAQ BOXWALL® 52 DER BOXPOOL®



- 12 Innenkurven pro Pool
- Der Pool kann durch gerade Winkel beliebig vergrößert werden
- Zusätzliche Liner lieferbar



NOAQ BOXPOOL®

Der NOAQ BOXPOOL® wird mit 12 Kurvelementen (je 30°) in der Basis aufgebaut und kann durch weitere, gerade Elemente der NOAQ BOXWALL® 52 beliebig in der Fläche und im Umfang vergrößert werden.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Bereitstellung von Löschwasser
- Rückhalten von kontaminiertem Löschwasser (z.B. Löschschaum)
- Vorübergehende Lagerung von Spänen, Pellets oder sonstigen Stoffen
- Sichern von Leckagen in Rohrleitungssystemen
- Umbauen von beschädigten E-Fahrzeugen sowie Fluten der Umbauung (Pool)



NOAQ BOXWALL® 52

ROLLCONTAINER UND GERÄTETRÄGERHASPEL



- › Unkomplizierter Transport und Lagerung unter 1,90 Meter Gesamthöhe
- › Insgesamt 26 gerade Winkel, 6 Innen- / 6 Außenkurven auf einem Container
- › Insgesamt 26 gerade Winkel auf Haspel aufnehmbar



ROLLCONTAINER

Speziell für Feuerwehren oder Unternehmen bietet die Munk Rettungstechnik den NOAQ-Rollcontainer als Transportmöglichkeiten für die Boxwall® 52.

EIGENSCHAFTEN

- › Lagerung und Entnahme von Boxwall® 52
- › Abmessungen: 1.200 x 800 x 1.850 mm (L x B x H)
- › Ausführung mit Standard-Fahrwerk 2 Bock- und 2 Lenkrollen
- › Totmannbremse



GERÄTETRÄGERHASPEL

Zur Lagerung bieten wir Feuerwehren die speziell entwickelte BARTH Geräteträgerhaspel.

EIGENSCHAFTEN

- › Lagerung und Entnahme von Boxwall® 52
- › Gesamtgewicht Haspel + 26 Winkel = 205 kg
- › Problemlose Aufnahme mit Gabelstapler



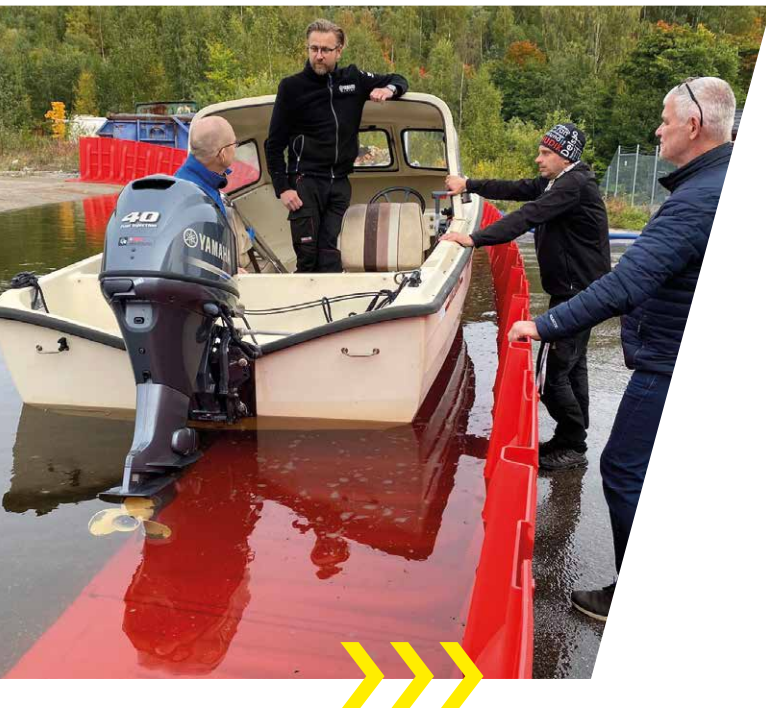
NOAQ

NOAQ BOXWALL® 102

DER EXTRA HOHE MOBILE HOCHWASSERSCHUTZ



- › 1 Winkel BW102 mit Stauhöhe 1 m ersetzt 140 Sandsäcke
- › Das einzige System aus Polypropylen
- › Kein Zubehör, kein Werkzeug, keine Seile



NOAQ BOXWALL® 102

Das freistehende, mobile Hochwasserschutzsystem ist der innovative Ersatz zu Sandsäcken, der ohne Werkzeug schnell und kinderleicht aufgebaut werden kann.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- › Hochwassersituationen durch übertretende Bäche/Flüsse
- › Schutz vor plötzlich auftretendem Oberflächenwasser nach Starkregen
- › Rückhalten von kontaminiertem Löschwasser (z.B. Löschschaum)
- › Sichern von Leckagen in Rohrleitungssystemen

TECHNISCHE DATEN

Stauhöhe	100 cm
Lieferumfang pro Einheit	32 Winkel
Abmessung	992 x 1.199 x 1.060 mm
Nutzlänge	900 mm per Winkel
Gewicht	15 kg
Rüstzeit	200 m pro Stunde (2 Personen)
Temperaturbeständigkeit	-30° bis +50°
Material	PP (Polypropylen)

FAKTENCHECK UND VORTEILE

- ✓ Freistehend und selbstverankernd
- ✓ Das einzige System mit Standsicherheitsberechnung
- ✓ Kurze Rüstzeit, auch bei wenig Vorwarnzeit und Manpower
- ✓ Auch Höhenunterschiede wie Bordsteine können überbrückt werden
- ✓ Kurven nach innen oder außen sind mit 30° Winkeln kein Hindernis
- ✓ Wiederverwendbar, recycelbar
- ✓ Sehr guter CO₂ Footprint da Produktion in der EU
- ✓ Kompakte Lagerung
- ✓ Geringes Gewicht – ein Winkel wiegt 15 kg

NOAQ

NOFLOODS FLEXGUARD

HOCHWASSER- RÜCKHALTESYSTEM

- Auf jedem Untergrund verwendbar
- Kein Werkzeug oder Zubehör erforderlich
- 5 verschiedene Höhen erhältlich



NOFLOODS FLEXGUARD

NOFLOODS FlexGuard ist ein Hochwasserschutzsystem für den mobilen Einsatz auf ebenen und unebenen Flächen. Sie wird direkt dort ausgerollt, wo sie gebraucht wird und das Wasser erledigt den Rest.

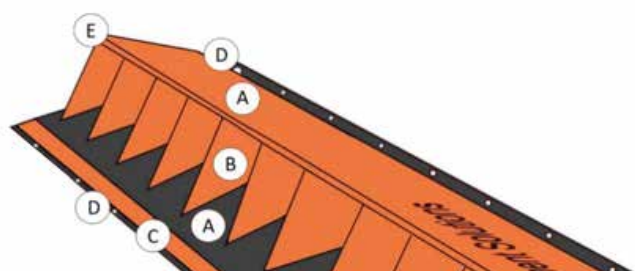
Das speziell entwickelte Design lässt das Wasser in die Barriere fließen. Durch das anströmende Wasser entfaltet sich das System und die FlexGuard richtet sich automatisch auf und stabilisiert sich. Die Fließgeschwindigkeit des Wassers spielt dabei keine Rolle.

Wird die FlexGuard auf Untergründen wie Erde, Gras oder Sand eingesetzt, wird empfohlen, den zugehörigen Gewichtsgürtel an der Vorderseite zu platzieren, um die Stabilität zu erhöhen, oder die Verlängerungsmembran zu verwenden, um die Grundfläche zu vergrößern. Beides verbessert die Standsicherheit und reduziert die Durchsickerungsrate. Um eine längere Wegstrecke zu schützen, können beliebig viele Elemente miteinander verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN

FlexGuard	Rückhaltehöhe	Länge
Typ 50	0,50 m	5 m oder 10 m
Typ 100	1,00 m	5 m oder 10 m
Typ 150	1,50 m	5 m oder 10 m
Balast Weight Belt		5 m
Verlängerungsmembran		5 m oder 10 m

- A** Polyestergewebe, beschichtet mit hochbelastbarem, abriebfestem PVC, geeignet für den Einsatz auf allen Arten von Oberflächen
- B** Gedehte Trennwände zur Stabilisierung
- C** Klett zur Installation von Bleigurt oder Verlängerungsmembran
- D** Ringösen
- E** Schwimmkragen



ALPINA BLOCK DAM

EFFEKTIVER TÜR- UND TORSCHUTZ

- › Optimale Passform, da auf Maß gefertigt
- › Breiten bis 5 m realisierbar
- › In unter 5 Minuten installiert



ALPINA BLOCK DAM

Die mit Luft gefüllten, stabilen Kissen werden einfach mittels einer Luftpumpe gefüllt und dann passgenau in die entsprechenden Türrahmen oder eine Einfahrt bzw. ein Tor eingesetzt. Anschließend können sie wieder gereinigt und eingelagert werden.

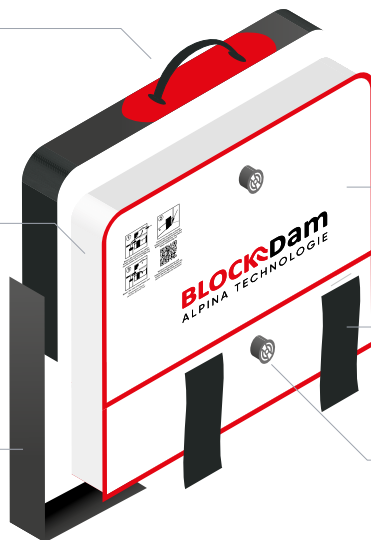
EIGENSCHAFTEN

- › Fertigung nach Maß für optimale Anpassung an alle Öffnungen
- › Keine dauerhaften Vorrichtungen an Gebäuden notwendig
- › Platzsparende Lagerung

Praktischer Tragegriff

Ultrasistentes
Dropstitch-Material

Innovative Abdichtung



Doppel-Kissen
für Halt und Dichtheit

Höhenmarkierungen
zur Platzierung des Kissens

Schnelles, einfaches Aufblasen

SORB XT FLOOD CUBES

DER PERFEKTE SANDSACKERSATZ

- › Bereits vorgefüllt – entfaltet sich in Verbindung mit Wasser
- › Einfache Logistik
- › Unkomplizierte und lange Lagerung möglich



SORB XT FLOOD CUBES

Eine Packung SORB XT Flood Cubes besteht aus 20 Kissen, die im Ernstfall nur an die entsprechende Stelle ins Wasser gelegt werden müssen. Das enthaltene Gelgranulat quillt in Verbindung mit Wasser auf und bietet als Mauer effektiven Schutz gegen eben dieses, ähnlich wie bei Sandsäcken.

Dieses Produkt ist nicht wiederverwendbar.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

- › Schutz vor Hochwasser in Wohn- und Geschäftsgebäuden
- › Umleitung von Wasserströmen auf Straßen oder Baustellen
- › Abstützung von Flussufern und Seen

EIGENSCHAFTEN

- › Abmessungen aktiviert 400 x 360 x 150 mm
- › Vakuumiert in 4er Einheiten für einfache Lagerung
- › Extrem leicht und somit einfach handhabbar



RÖSSLE SAUGER

SCHLAMM UND WASSER SCHNELL BEWEGEN

- Integrierte Pumpe bei beiden Saugern
- Verstopfungsfrei auch bei Schlamm – Festkörperdurchlass 42 mm
- Hohe Chemikalienbeständigkeit



FEUERWEHRSAUGER HYDRA

TECHNISCHE DATEN

Absaugleistung	20.000 l/h
Tank	70 l
Leistung Saugturbine	1.200 Watt
Leistung Schmutzwasserpumpe	1.500 Watt
Gewicht	33 kg (ohne Zubehör)
Saugschlauch & Ablaufschlauch	je 12 m, ø 50 mm; Saugrohr, Bodendüse

FEUERWEHRSAUGER HYDRA BOY

TECHNISCHE DATEN

Absaugleistung	8.000 l/h
Tank	45 l
Leistung Saugturbine	1.200 Watt
Leistung Schmutzwasserpumpe	900 Watt
Gewicht	18 kg (ohne Zubehör)
Saugschlauch & Ablaufschlauch	je 10 m, ø 38 mm; Saugrohr, Bodendüse



rössle

SCHLAMM UND WASSER SCHNELL BEWEGEN

- › Für jeden Anwendungsfall die perfekte Pumpe
- › Schnelle Verfügbarkeit
- › Optimales Preis-/Leistungsverhältnis



TERA

EIGENSCHAFTEN

- › Anschluss: B-Storz Kupplung
- › Stabile und robuste Bauweise
- › Hervorragend für große Wassermassen, Löschwasserzufuhr und zur Höhenüberbrückung
- › Förderdruck von 2,4 bar
- › Kabellänge von 10 m
- › Isolierung Klasse F; Schutzart IP 68

TECHNISCHE DATEN

Abpumpleistung	1.000 l/min // 60.000 l/h
Leistung Pumpe	4.000 Watt
Spannung	3~400 V Drehstrom 50 Hz
Korngröße	11 mm
Gewicht	50 kg
Material	Edelstahl, Chrom
Abmessungen	24 x 57 cm (Ø x Höhe)

B-ROSS

EIGENSCHAFTEN

- › Anschluss: B-Storz Kupplung
- › Stabile und robuste Bauweise
- › Hervorragend für große Wassermassen und Löschwasserzufuhr
- › Flachabsaugung mit abnehmbaren Flachsaugring
- › Kabellänge von 20 m
- › Isolierung Klasse F; Schutzart IP 68

TECHNISCHE DATEN

Abpumpleistung	670 l/min // 40.200 l/h
Leistung Pumpe	1.500 Watt
Spannung	230 V 50 Hz Wechselstrom
Korngröße	9 mm
Gewicht	35 kg
Material	Gusseisen, Edelstahl, Chrom
Abmessungen	30 x 58 cm (Ø x Höhe)





C-ROSS

EIGENSCHAFTEN

- › Anschluss: C-Storz Kupplung
- › Stabile und robuste Edelstahlbauweise
- › Hervorragend zur Höhenüberbrückung
- › Auch für den Einsatz im Lebensmittelbereich geeignet (pH 5-8)
- › Kabellänge von 20 m
- › Isolierung Klasse F; Schutzart IP 68

TECHNISCHE DATEN

Abpumpleistung	570 l/min // 34.200 l/h
Leistung Pumpe	1.500 Watt
Spannung	230 V 50 Hz Wechselstrom
Korngröße	8 mm
Gewicht	19 kg
Material	Edelstahl
Abmessungen	17 x 48 cm (Ø x Höhe)

MEGA

EIGENSCHAFTEN

- › Anschluss: C-Storz Kupplung
- › Stabile und kompakte Bauweise
- › Für stationären und mobilen Einsatz
- › Problemloser Transport
- › Inkl. Schwimmerschalter
- › Kabellänge von 10 m
- › Isolierung Klasse F; Schutzart IP 68

TECHNISCHE DATEN

Abpumpleistung	400 l/min // 24.000 l/h
Leistung Pumpe	1.400 Watt
Spannung	230 V 50 Hz Wechselstrom
Korngröße	35 mm
Gewicht	12 kg
Material	Edelstahl
Abmessungen	30 x 38 cm (Ø x Höhe)



FLAT ROSS

EIGENSCHAFTEN

- › Anschluss: C-Storz Kupplung
- › Stabile und kompakte Bauweise
- › Effektive Flachabsaugung bis zu einem niedrigen Wasserstand von 1-2 mm
- › Restwasserabsaugung
- › Kabellänge von 10 m
- › Isolierung Klasse F; Schutzart IP 68
- › Schmutzwasserring zur Absaugung von verunreinigtem Wasser

TECHNISCHE DATEN

Abpumpleistung	240 l/min // 14.400 l/h
Leistung Pumpe	400 Watt
Spannung	230 V 50 Hz Wechselstrom
Korngröße	9 mm
Gewicht	13 kg
Material	Gusseisen, Aluminium, Edelstahl, Kunststoff
Abmessungen	23 x 32 cm (Ø x Höhe)





RASCHEL.DE



Raschel

Fritz Raschel Feuerschutz GmbH
Direktor-Haberl-Straße 6
87760 Lachen-Goßmannshofen

 (08331) 490 50-0
 info@raschel.de